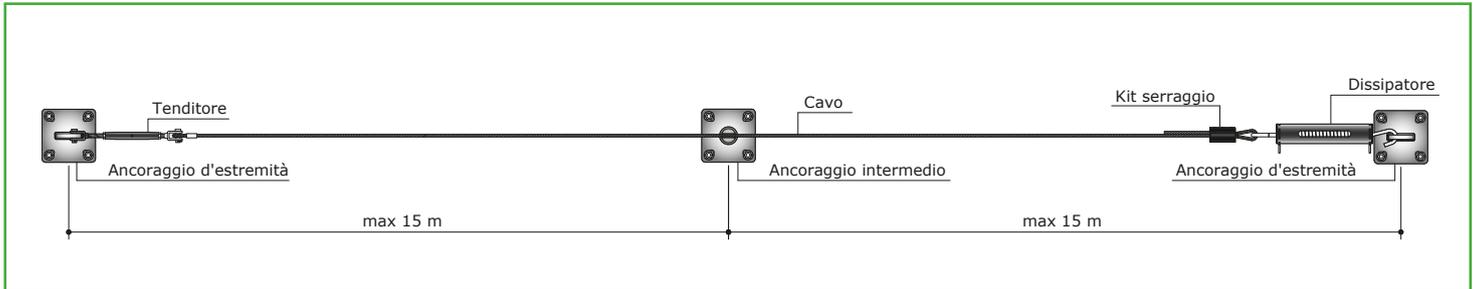


DISPOSITIVO DI ANCORAGGIO TIPO C V-STOP INOX

LINEA DI ANCORAGGIO FLESSIBILE ORIZZONTALE TIPO C

SCHEDA TECNICA

Rev.03



(La figura è rappresentativa di una linea su campata singola; per linee di lunghezza > 15 m. è necessario suddividerle in più campate, possibilmente di uguale sviluppo e <= 15 m, tramite l'uso di ancoraggi intermedi).

CARATTERISTICHE DEL DISPOSITIVO

Linea flessibile orizzontale	Installazione orizzontale o con inclinazione massima di 15°
Disposizione del cavo rettilinea	Cavo su una o più campate di lunghezze uguali o diverse
Disposizione del cavo non rettilinea	Cavo su più campate di lunghezze uguali o diverse con Numero massimo di deviazioni pari a due
Interasse massimo tra due ancoraggi	15 m
Interasse minimo tra due ancoraggi	5 m
Lunghezza massima linea	105 m*
Numero di dissipatori di energia per ogni linea	1
Numero operatori in uso contemporaneo	4
Resistenza a rottura minima della linea di ancoraggio	40 kN X 0,9 = 36 kN
Tipo di utilizzo	Il dispositivo è progettato anche per l'utilizzo in trattenuta
Tipo di installazione	Non è necessario garantire l'accessibilità futura dei fissaggi

* lunghezze superiori a 45 m richiedono attente modalità di tensionamento del cavo. Per lunghezze elevate è possibile che il cavo risulti non perfettamente rettilineo con i corretti valori di tensionamento indicati nel manuale.

CONFORME ALLE NORMATIVE TECNICHE



DEFLESSIONE IN NORMALE UTILIZZO (in m) H-Stop V-Stop

Rego fornisce i valori di deformazione del cavo sotto l'azione di una trazione umana volontaria. I valori si riferiscono al carico applicato in mezziera alla campata più lunga. Freccia di deflessione per N° 1 operatore con F=70 daN (70 Kg circa)

		N° Campate											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Lunghezza media campata (m)	5,00	0,14	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,28	0,29	0,31	0,32	0,33	0,34
	6,00	0,17	0,22	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40
	8,00	0,23	0,29	0,33	0,37	0,40	0,42	0,45	0,47	0,49	0,51	0,52	0,54
	10,00	0,29	0,36	0,42	0,46	0,50	0,53	0,56	0,58	0,61	0,63		
	12,00	0,35	0,44	0,51	0,56	0,60	0,64	0,67	0,70	0,73			
	13,50	0,39	0,50	0,57	0,63	0,67	0,72	0,75	0,79				
15,00	0,44	0,55	0,63	0,70	0,75	0,80	0,84						

DEFLESSIONE IN EVENTO DI CADUTA (in m) V-Stop

Freccia di deflessione della Linea Flessibile in caso di evento di caduta di N° 2 operatori contemporaneamente. Valori calcolati a vantaggio di sicurezza con carico applicato in mezziera.

		N° Campate											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Lunghezza media campata (m)	5,00	1,11	1,12	1,13	1,14	1,15	1,16	1,17	1,18	1,18	1,19	1,20	1,21
	6,00	1,26	1,28	1,30	1,31	1,32	1,33	1,34	1,35	1,37	1,38	1,39	1,40
	8,00	1,45	1,48	1,50	1,52	1,54	1,56	1,58	1,59	1,61	1,63	1,65	1,66
	10,00	1,73	1,76	1,79	1,81	1,83	1,86	1,89	1,91	1,94	1,96		
	12,00	2,00	2,03	2,06	2,10	2,14	2,17	2,20	2,23	2,26			
	13,50	2,19	2,23	2,27	2,31	2,35	2,39	2,43	2,46				
	15,00	2,37	2,43	2,48	2,52	2,56	2,61	2,66					
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
		6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
		8	16	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100		

- * in caso di caduta del 3° operatore (2° caduta) la freccia aumenta di ulteriori 0,63 m.
- * in caso di caduta del 4° operatore (3° caduta) la freccia aumenta di ulteriori 0,83 m.
- ** in caso di caduta del 3° operatore (2° caduta) la freccia aumenta di ulteriori 1,03 m.
- ** in caso di caduta del 4° operatore (3° caduta) la freccia aumenta di ulteriori 1,25 m.

COMPONENTI BASE ED ACCESSORI COSTITUENTI IL DISPOSITIVO

KIT V-STOP

CODICI FORNITURA
201138 KIT V-Stop INOX

CAVO

FUNE METALLICA in acciaio AISI 316 a 133 fili (7x19) diametro 8 mm.

CODICI FORNITURA
9010xx* Fune INOX m xx

*xx sviluppo in m del cavo da 10 a 90 m con passo di 5 m. 901045 fune inox m 45

ANCORAGGIO INTERMEDIO

CODICI FORNITURA
201293 CENTRAL SHORT POLE INOX

ANCORAGGIO ANGOLARE

CODICI FORNITURA
201143 ANGULAR POLE INOX

ACCESSORI

CODICI FORNITURA
201220 Tensiometro

200694 Linea Stop

201223 Multibase

Rev.03

CONFORME ALLE NORMATIVE TECNICHE

- NORMA UNI 11578:2015
- NORMA UNI EN CEV/TS 16415:2013
- NORMA UNI EN 795:2012



- ISPEZIONE ANNI 2
- OPERATORI MAX 2-4
- GARANZIA ANNI 30

1 FISSAGGIO DEGLI ANCORAGGI AL SUPPORTO STRUTTURALE

IMPORTANTE:
Il fissaggio deve essere dimensionato e verificato da una figura tecnica competente e qualificata. (vedi paragrafo "Documentazione di progetto e post-installazione" del manuale)

FASE 1:

ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI E PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE DEI FISSAGGI.

2 MONTAGGIO DEL TENDITORE ALL'ANCORAGGIO D'ESTREMITA' "a"

ancoraggio "a" DIREZIONE DELLA LINEA

FASE 2/A:

Ruotare la canala del tenditore tenendo fermi gli estremi fino a portare il tenditore in posizione di massimo allungamento (30cm circa)

Estrarre la coppia e successivamente il perno passante fino a liberare la sede di alloggiamento (forcella).

FASE 2/B:

Inserire la forcella del tenditore nella parte piatta della testa dell'ancoraggio in corrispondenza dell'asola.

Inserire il perno nel foro della forcella e nell'asola sulla testa dell'ancoraggio. Bloccare il perno inserendo la coppia antisfilamento.

DIREZIONE DELLA LINEA

3 MONTAGGIO DEL DISSIPATORE ALL'ANCORAGGIO D'ESTREMITA' "b"

DIREZIONE DELLA LINEA ancoraggio "b"

FASE 3:

Lasciare l'occhiello chiuso del dissipatore dalla parte interna della linea, pronto per ricevere il capo libero della fune.

Assicurarsi che i tappi di chiusura siano ben serrati.

Posizionare l'asola di controllo molla su un lato (no posizione superiore)

Assicurarsi che i sigilli siano integri e ben serrati

Inserire il gancio aperto del dissipatore nella asola presente sulla parte piatta della testa dell'ancoraggio.

DIREZIONE DELLA LINEA

4 AGGANCIAMENTO DELLA FUNE AL TENDITORE

ancoraggio "a" DIREZIONE DELLA LINEA

FASE 4/A:

Estrarre la coppia e successivamente il perno passante

FASE 4/B:

Inserire il perno del tenditore e bloccarlo con la coppia antisfilamento

Inserire il capo della fune assolato all'interno della forcella del tenditore.

DIREZIONE DELLA LINEA

5 AGGANCIAMENTO DELLA FUNE AL DISSIPATORE

DIREZIONE DELLA LINEA ancoraggio "b"

FASE 5: Realizzazione dell'asola di estremità dalla parte del capo libero della fune utilizzando il Kit serracavo comprensivo di redancia e blocchetto di serraggio.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL KIT SERRACAVO

A) Inserire blocchetto a circa 10-15cm

B) Avvicinare il blocchetto all'asola ed inserire la redancia accertandosi che la stessa non appoggi al blocchetto ma disti da esso circa 1,5cm

C) Serrare per prima la vite centrale a 20Nm e successivamente le altre 2 sempre a 20Nm

Completare il montaggio tagliando il cavo eccedente e chiudendo l'estremità con il tappo in dotazione.

MONTAGGIO ERRATO **MONTAGGIO CORRETTO**

6 MESSA IN TENSIONE DELLA LINEA

ancoraggio "a"

FASE 6:

Ruotare la canala del tenditore fino a portare il cavo in posizione orizzontale ed al giusto tensionamento (circa 90-120daN).

L'allineamento del cavo costituisce il punto di corretto tensionamento.

NB: L'eccessivo tensionamento del cavo può compromettere il sistema.

DIREZIONE DELLA LINEA