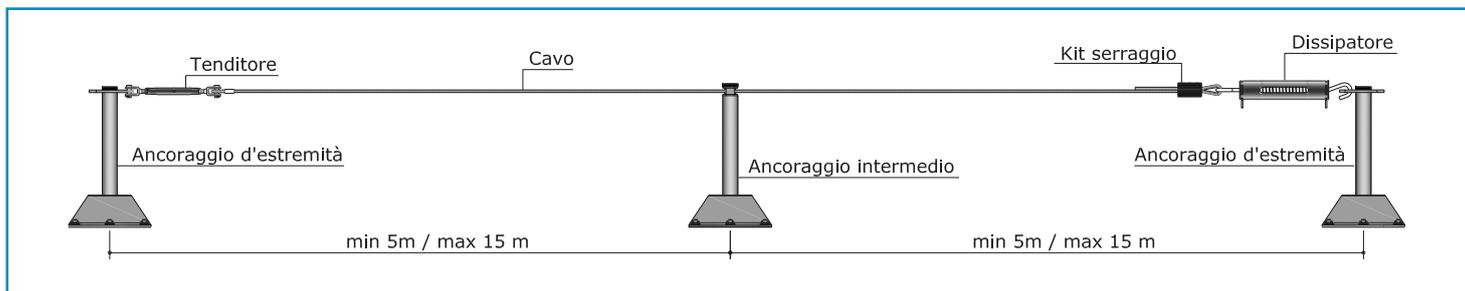


DISPOSITIVO DI ANCORAGGIO TIPO C H-STOP HI

LINEA DI ANCORAGGIO FLESSIBILE ORIZZONTALE TIPO C

SCHEDA TECNICA

Rev.01



(La figura è rappresentativa di una linea su campata doppia; per linee di lunghezza > 30 m. è necessario suddividerle in più campate, possibilmente di uguale sviluppo e < = 15 m, tramite l'uso di ancoraggi intermedi).

CARATTERISTICHE DEL DISPOSITIVO

Linea flessibile orizzontale	Installazione orizzontale o con inclinazione massima di 15°
Disposizione del cavo rettilineo	Cavo su una o più campate di lunghezze uguali o diverse
Disposizione del cavo non rettilineo	Cavo su più campate di lunghezze uguali o diverse con Numero massimo di deviazioni pari a due **
Interasse massimo tra due ancoraggi	15 m
Interasse minimo tra due ancoraggi	5 m
Lunghezza massima linea	60 m*
Numero di dissipatori di energia per ogni linea	1
Numero operatori in uso contemporaneo	3
Resistenza a rottura minima della linea di ancoraggio	40 kN X 0,9 = 36 kN
Tipo di utilizzo	Il dispositivo è progettato anche per l'utilizzo in trattenuta
Tipo di installazione	I fissaggi degli ancoraggi terminali ed intermedi devono rimanere accessibili per garantire la rimovibilità **

* Lunghezze superiori a 45m richiedono attente modalità di tensionamento del cavo. Per lunghezze elevate è possibile che il cavo risulti non perfettamente rettilineo con i corretti valori di tensionamento indicati nel manuale.

** Controllo su utilizzo Dispositivi intermedi

CONFORME ALLE NORMATIVE TECNICHE



DEFLESSIONE IN NORMALE UTILIZZO (in m) H-Stop HI

Rego fornisce i valori di deformazione del cavo sotto l'azione di una trazione umana volontaria. I valori si riferiscono al carico applicato in mezziera alla campata più lunga. Freccia di deflessione per N° 1 operatore con F=70 daN (70 Kg circa)

Lunghezza media campata (m)	N° Campate											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5,00	0,14	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,28	0,29	0,31	0,32	0,33	0,34
6,00	0,17	0,22	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40
8,00	0,23	0,29	0,33	0,37	0,40	0,42	0,45	0,47	0,49	0,51	0,52	0,54
10,00	0,29	0,36	0,42	0,46	0,50	0,53	0,56	0,58	0,61	0,63		
12,00	0,35	0,44	0,51	0,56	0,60	0,64	0,67	0,70	0,73			
13,50	0,39	0,50	0,57	0,63	0,67	0,72	0,75	0,79				
15,00	0,44	0,55	0,63	0,70	0,75	0,80	0,84					

DEFLESSIONE IN EVENTO DI CADUTA (in m) H-Stop HI

Freccia di deflessione della Linea Flessibile in caso di evento di caduta di N° 2 operatori contemporaneamente.

Valori calcolati a vantaggio di sicurezza con carico applicato in mezziera.

Lunghezza media campata (m)	N° Campate											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5,00	1,15	1,15	1,17	1,19	1,19	1,21	1,23	1,25	1,27	1,27	1,29	1,29
6,00	1,42	1,44	1,45	1,46	1,47	1,48	1,49	1,50	1,51	1,52	1,53	1,54
8,00	1,73	1,75	1,76	1,78	1,80	1,82	1,84	1,86	1,87	1,88	1,89	1,90
10,00	1,84	1,87	1,89	1,91	1,93	1,95	1,98	2,00	2,02	2,04		
12,00	2,11	2,14	2,18	2,21	2,23	2,26	2,30	2,33	2,35			
13,50	2,31	2,34	2,39	2,43	2,47	2,51	2,54	2,58				
15,00	2,50	2,55	2,59	2,63	2,67	2,71	2,76	2,80				

* Per considerare la caduta del 3° Operatore (2° caduta) la freccia aumenta di ulteriori 0,62m per campata unica di 5m.

** Per considerare la caduta del 3° Operatore (2° caduta) la freccia aumenta di ulteriori 0,85m per campata unica di 15m.

COMPONENTI BASE ED ACCESSORI COSTITUENTI IL DISPOSITIVO

KIT H-STOP HI

CODICI FORNITURA	
201533	KIT H-Stop HI H25
201534	KIT H-Stop HI H40
201535	KIT H-Stop HI H50

CAVO

FUNE METALLICA in acciaio AISI 316 a 133 fili (7x19) diametro 8 mm.

CODICI FORNITURA	
9010xx*	Fune INOX m xx

*xx sviluppo in m del cavo da 10 a 90 m con passo di 5 m. 901045 fune inox m 45

ANCORAGGIO INTERMEDIO

CODICI FORNITURA	
201529	CENTRAL POLE - HI H25
201530	CENTRAL POLE - HI H40
201531	CENTRAL POLE - HI H50

ACCESSORI

CODICI FORNITURA	
201220	Tensimetro
200694	Linea Stop
201223	Multibase

INDICAZIONI DI MONTAGGIO LINEA

SCHEDA TECNICA

Rev.01

CONFORME ALLE NORMATIVE TECNICHE

NORMA UNI 11578:2015

NORMA UNI EN 16415:2013

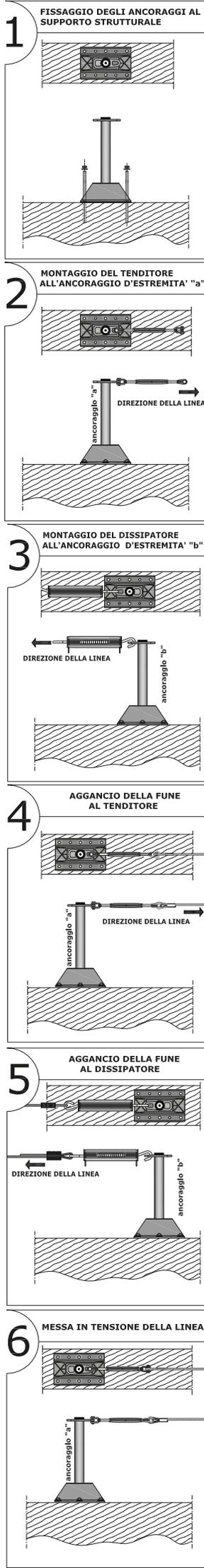
NORMA UNI EN 795:2012

ISPEZIONE ANNI 2

OPERATORI MAX 3

GARANZIA ANNI 20

LABORATORIO BETA
MAX



1 FISSAGGIO DEGLI ANCORAGGI AL SUPPORTO STRUTTURALE

IMPORTANTE:
Il fissaggio deve essere dimensionato e verificato da una figura tecnica competente e qualificata. (vedi paragrafo "Documentazione di progetto e post-installazione" del manuale)

FASE 1:

ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI E PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE DEI FISSAGGI.

2 MONTAGGIO DEL TENDITORE ALL'ANCORAGGIO D'ESTREMITA' "a"

FASE 2/A:
Ruotare la canala del tenditore tenendo fermi gli estremi fino a portare il tenditore in posizione di massimo allungamento (30cm circa).
Estrarre la coppiglia e successivamente il perno passante fino a liberare la sede di alloggiamento (forcella).

FASE 2/B:
Inserire la forcella del tenditore nella parte piatta della testa dell'ancoraggio in corrispondenza dell'asola.
Inserire il perno nel foro della forcella e nell'asola sulla testa dell'ancoraggio. Bloccare il perno inserendo la coppiglia antisfilamento.

3 MONTAGGIO DEL DISSIPATORE ALL'ANCORAGGIO D'ESTREMITA' "b"

FASE 3:
Lasciare l'occhietto chiuso del dissipatore dalla parte interna della linea, pronto per ricevere il capo libero della fune.
Assicurarsi che i tappi di chiusura siano ben serrati.
Posizionare l'asola di controllo molla su un lato (no posizione superiore).
Assicurarsi che i sigilli siano integri e ben serrati.
Inserire il gancio aperto del dissipatore nella asola presente sulla parte piatta della testa dell'ancoraggio.

4 AGGANCIAMENTO DELLA FUNE AL TENDITORE

FASE 4/A:
Estrarre la coppiglia e successivamente il perno passante.

FASE 4/B:
Inserire il perno del tenditore e bloccarlo con la coppiglia antisfilamento.
Inserire il capo della fune assolato all'interno della forcella del tenditore.

5 AGGANCIAMENTO DELLA FUNE AL DISSIPATORE

FASE 5: Realizzazione dell'asola di estremità dalla parte del capo libero della fune utilizzando il Kit serracavo comprensivo di redancia e blocchetto di serraggio.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL KIT SERRACAVO

A) Inserire blocchetto a circa 10-15cm

B) Avvicinare il blocchetto all'asola ed inserire la redancia accertandosi che la stessa non appoggi al blocchetto ma disti da esso circa 1,5cm

C) Serrare per prima la vite centrale a 20Nm e successivamente le altre 2 sempre a 20Nm

Completare il montaggio tagliando il cavo eccedente e chiudendo l'estremità con il tappo In dotazione.

MONTAGGIO ERRATO **MONTAGGIO CORRETTO**

6 MESSA IN TENSIONE DELLA LINEA

FASE 6:
Ruotare la canala del tenditore fino a portare il cavo in posizione orizzontale ed al giusto tensionamento (circa 90-120daN).
L'allineamento del cavo costituisce il punto di corretto tensionamento.

NB: L'eccessivo tensionamento del cavo può compromettere il sistema.